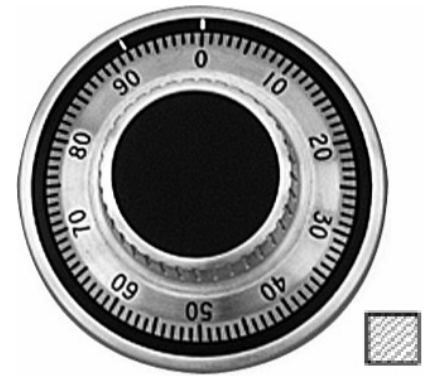


OPEN INDEX DIALS

1780CS, 1789CS

Technische Daten, Einbauanleitung

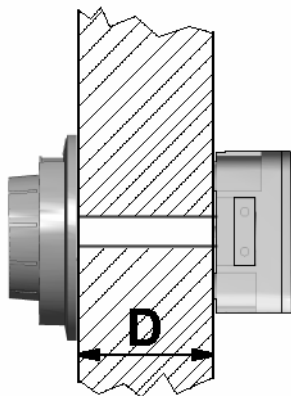


MERKMALE

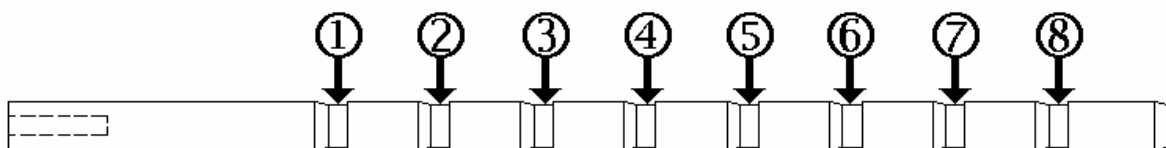
Der Zahlenknopf wird mit einer 6 mm Vierkantspindel geliefert für den Einsatz mit dem Schloss ML67•40. Die Zahlen sind nur durch die kleine Öffnung oben abzulesen (Einsichtgeschützt). Der Zahlenknopf ist lieferbar in Kunststoff schwarz (MD60•60) und matt verchromt (MD70•60). Ausserdem ist eine „heavy duty“ Metallausführung erhältlich (MD40•60). Die mitgelieferte Vierkantspindel kann bis zu einer Türstärke von 125 mm verwendet werden.

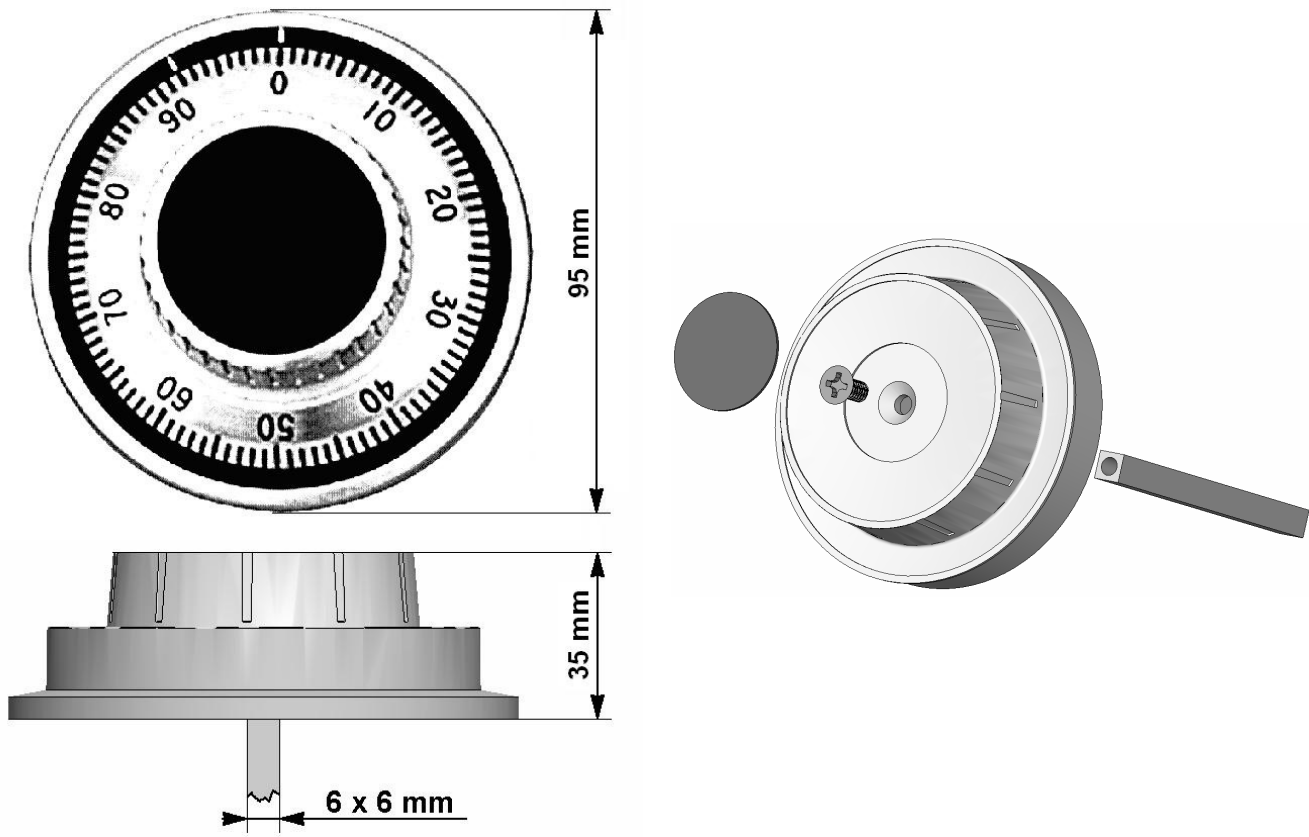
MASSE / MONTAGE

Die Vierkantspindel soll in einer der acht vorbereiteten Kerben abgelängt werden. Massgeblich hierfür ist der Abstand (D) zwischen den Montageflächen von Schloss und Zahlenknopf (siehe Bild). Die Tabelle unten gibt an in welcher Kerbe gesägt werden soll. Bleiben mehr Segmente stehen als notwendig, erschwert sich unnötig die Montage. Entgraten der Spindel ist nicht notwendig.



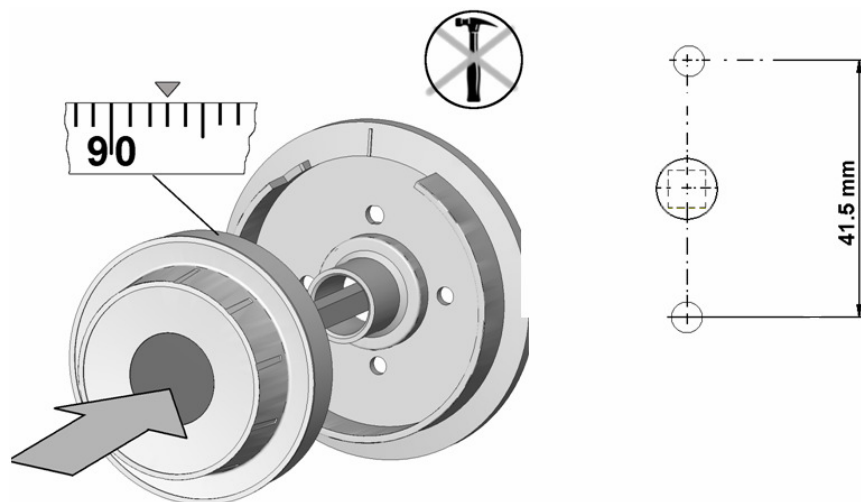
Abstand (D) kleiner als		Absägen in Kerbe #
23 mm	0.9 inch	1
36 mm	1.4 inch	2
48 mm	1.9 inch	3
61 mm	2.4 inch	4
74 mm	2.9 inch	5
87 mm	3.4 inch	6
100 mm	3.9 inch	7
112 mm	4.4 inch	8





Spindel in den Zahlenknopf stecken und mit der mitgelieferten Senkkopfschraube handfest anschrauben. Die grössere schwarze Abdeckplatte aufkleben, die kleinere wird nicht benötigt.

Installieren sie zuerst das Schloss entsprechend Anleitung.



Spindelbohrung max. 12mm. Befestigungslöcher M4, Abstand 41,5 mm mittig der Spindelbohrung, senkrecht oder waagrecht. Rückplatte mit 2 M4 Schrauben (nicht enthalten) so montieren, dass die Öffnungsmarke senkrecht steht.

Den Zahlenknopf auf ca. „93“ stellen und die Vierkantspindel mit etwas Druck (gegen die Klemmscheibe) in das Schloss schieben. Gegendruck gegen den Schlosdeckel wird empfohlen. Die Spindel ist gegen Herausziehen gesichert.

Der Zahlenknopf hat kein axiales Spiel.